

# Magazinierer MM 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile magazinieren

# Demagazinierer MM 400 / 600 / 800

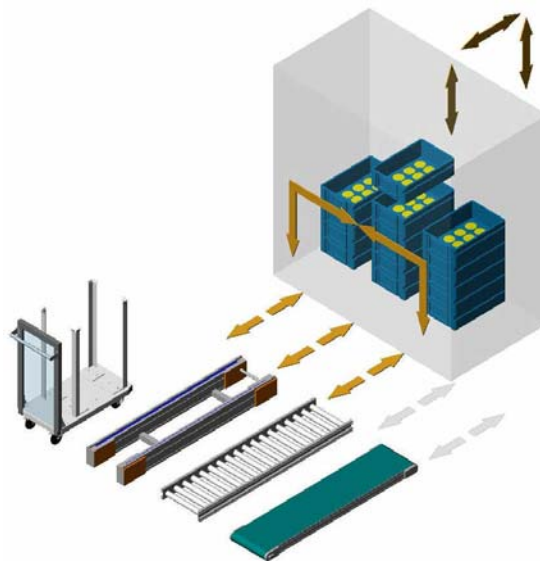
Gleiche und unterschiedliche Teile demagazinieren

## Arbeitsweise

Die Behälterstapel werden manuell per Wagen oder optional automatisch mittels Transportsystem zu- und abgeführt. Der jeweils oberste Behälter des vorgewählten Behälterstapels wird angehoben und frei programmierbar zur Be- und/oder Entladung unter dem Teilehandling positioniert. Nach kompletter Abarbeitung bzw. produktvariantengesteuert wird der Behälter auf den vorgewählten Zielstapel abgelegt bzw. auf den Holstapel zurückgelegt. Dieser automatische, variantengesteuerte Ablauf wird wiederholt, bis alle Stapel abgearbeitet sind.

**Zusätzlich** können Aufgaben wie z. B. Prüfen, Fetten, Messen, Bedrucken, Montieren, etc. übernommen werden.

- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Integrierter Schaltschrank
- Bedienerterminal in der Kommunikationssäule
- Optimaler Prozesseinblick
- Achs-, Antriebs- u. Steuerungskomponenten aus eigenem Standard



## Varianten

- **MM 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MM 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MM 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

Bei allen Varianten sind die Zu- und Abführung der Behälterstapel mittels Transportwagen, Ketten-, Riemen-, Rollen- oder Gurtförderer möglich.

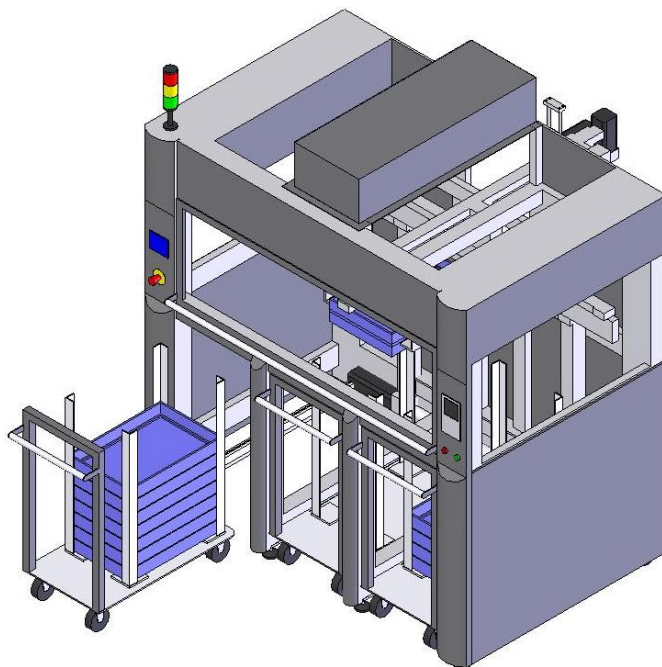
## Einsatz

Automatisches Einlagern oder Bereitstellen jeglicher Art von saug- oder greifbaren Teilen im varianten-flexiblen internen und überbetrieblichen Materialfluss.

- elektronische Bauteile,
- oberflächensensible Teile,
- formkritische Stanzteile,
- Drehteile,
- Glasflakons, Tuben,
- Montagebauteile und -gruppen, u. v. m.

## Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation
- Adaptionen an spezielle verschiedene Behälterkonturen
- Zwei und mehr Behälterstapelplätze
- Bereitstellung des Behälterstapels über Wagen oder Transportsystem
- Äußere Behälterstapelzuführung seitlich
- Kundenspezifische Sonderlösungen, welche auf unseren Standardlösungen basieren
- Komponentenauswahl nach Kundenvorgabe



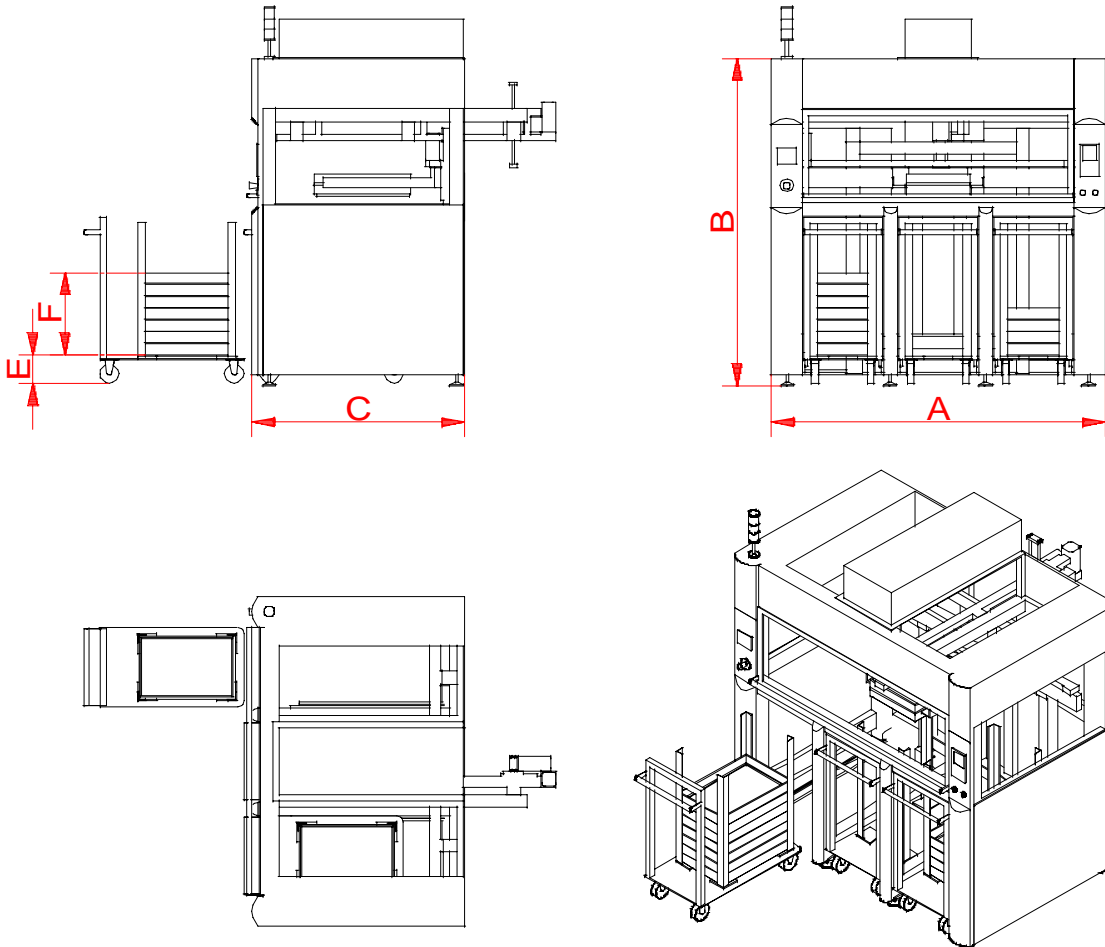
# Magazinierer MM 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile magazinieren

# Demagazinierer MM 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile demagazinieren

Technische Daten		MM 400	MM 600	MM 800
Behältergröße	mm	bis 400 x 300	bis 600 x 400	bis 800 x 600
Behälterwechselzeiten	sec.	ca. 15 (standard), optional < 8		
Behältergewicht	kg	bis 15 (standard), optional 30		
Stapelgewicht	kg	bis 120 (standard), optional 200		
Anzahl Behälterstapel	Stk.	min. 2		
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1		
Gesamtgewicht	kg	ca. 550	ca. 650	ca. 750
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph		
Druckluftanschluss	bar	ca. 6		
Steuerung / Antriebe		Berger Lahr TLC, Siemens S7 (standard)		
A Baubreite (standard)	ca. mm	310 + 495 * Anzahl Behälterstapel	310 + 595 * Anzahl Behälterstapel	310 + 795 * Anzahl Behälterstapel
B Bauhöhe (standard)	ca. mm	2060		
C Bautiefe (standard)	ca. mm	1170	1370	1570
Teilehandling X Y Z	mm	Teilehandling- und Taktachshub sind anwendungsspezifisch		
E Wagen- / Förderhöhe	mm	210		
F Stapelhöhe (standard)	mm	max. 1060		



ProMoLine Automation GmbH - Albstraße 10 - D 73765 Neuhausen -  
Telefon +49.(0)7158 96668 0 - Fax +49.(0)7158 60667 - info@promoline-automation.de