

Magazinierer DMT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile magazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Demagazinierer DMT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile demagazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

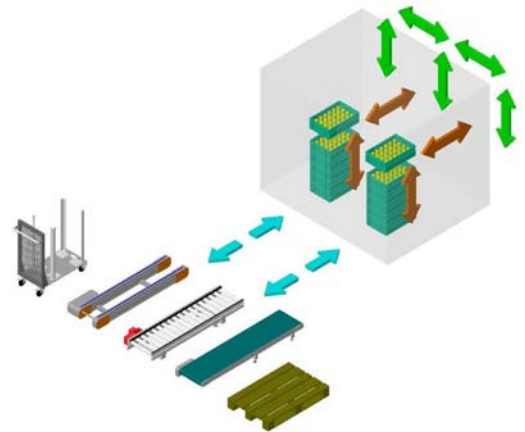
Arbeitsweise

Der DMT Magazinierer zeichnet sich dadurch aus, dass er zwei oder mehrere verschiedene Bauteile magazinieren oder demagazinieren kann.

Magazinieren: Die manuell mittels Wagen oder automatisch durch ein Transportsystem zugeführten Stapel mit Leerbehältern werden in den jeweiligen Behälterkorb angehoben. Die unteren Behälter werden von den horizontalen Takteinheiten übernommen und dort frei parametrierbar zur Teile Beladung getaktet. Je nach Bauteil wird dieses in den entsprechenden Behälter abgelegt. Nach kompletter Befüllung wird der Behälter in das Magazin zurück übergeben und ein neuer Leerbehälter bereitgestellt. Der volle Behälter wird auf dem Wagen bzw. Fördersystem abgestellt.

Demagazinieren: Die Stapel mit vollen Behältern werden mittels Transportwagen oder über eine Fördertechnik zugeführt. Der jeweils oberste Behälter wird vom Hublift übernommen und auf den jeweiligen Taktachsen positioniert. Das Teilehandling entnimmt die geforderten Bauteile. Nach Entladung eines Behälters wird dieser wieder von dem Hublift übernommen und ein neuer Vollbehälter auf der Taktachse positioniert. Die Leerbehälter werden an den jeweiligen Behälterkorb übergeben. Nach Entleerung aller Behälter, werden diese auf dem Transportwagen bzw. Fördertechnik abgesetzt, während der letzte Behälter noch geleert wird.

Zusätzlich können Aufgaben wie z.B. Prüfen, Fetten, Messen, Bedrucken, Ausrichten, Montieren, etc. übernommen werden.



- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Platzsparende, kompakte Bauweise
- Einfach in Kundenanlage integrierbar
- Integrierter Schaltschrank (unter den Taktachsen)
- Bedienerterminal in den Säulen der Frontseite
- Standard Achs-, Antriebs- und Steuerungs- Komponenten

Varianten

- **DMT 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **DMT 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **DMT 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

Alle Varianten sind für zwei, drei oder mehrere Behälterstapel (Bauteile) geeignet und können für nicht stapelbare Behälter mit Rack ausgestattet werden. Für stapelbare Behälter sind die Zu- und Abführung der Behälterstapel mittels Transportwagen, Ketten-, Riemen-, Rollen- oder Gurtförderer möglich.

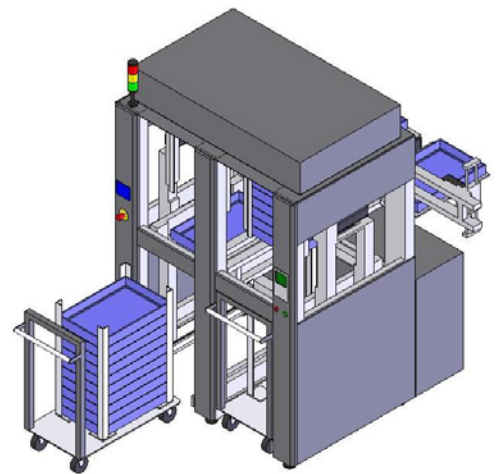
Einsatz

Automatisches Magazinieren und Demagazinieren jeglicher Art von saug- oder greifbaren, bzw. magnetischen Bauteilen im logistisch optimierten und geordneten internen und überbetrieblichen Materialfluss finden in allen Bereichen der Automobil-, Elektro-, Pharma- und Kosmetikindustrie Anwendung.

- elektronische Bauteile,
- oberflächensensible Teile,
- formkritische Stanzteile,
- Drehteile,
- Glasflakons, Tuben,
- Montagebauteile und -gruppen, u. v. m.

Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation,
- Adaptionen an spezielle verschiedene Behälterkonturen,
- Ausschleusung der bearbeiteten Behälter über die Magazinierer – Rückseite,
- Produktionslinienüberbau zur automatischen Zu- und Abführung,
- Ohne Teilehandling, also nur für die Behälterbereitstellung,
- Kundenspezifische Sonderlösungen,
- Steuerung und Programmierung nach Kundenvorgabe,
- Komponentenauswahl nach Kundenvorgabe, uvm.



Magazinierer DMT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile magazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Demagazinierer DMT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile demagazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Technische Daten		DMT 400	DMT 600	DMT 800
Behältergröße	mm	bis 400 x 300	bis 600 x 400	bis 800 x 600
Behälterwechselzeiten	sec.	ca. 6		
Behältergewicht	kg	bis 15 (standard)		
Stapelgewicht	kg	bis 120 (standard)		
Anzahl Stellplätze	Stk.	min. 2 – max. 6		
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1		
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph		
Druckluftanschluss	bar	ca. 6		
Steuerung / Antriebe		Berger Lahr TLC, Siemens S7 (standard)		
A Baubreite (standard)	ca. mm	1350	1450	1850
B Bauhöhe (standard)	ca. mm	2060		
C Bautiefe (standard)	ca. mm	640	840	1040
Teilehandling X Y Z	mm	Teilehandling- und Taktachshub sind anwendungsspezifisch		
E Wagen- / Förderhöhe	mm	210	210	210
F Stapelhöhe (standard)	mm	850		

